

ÁNGULOS DE LADOS IGUALES

CUADRADO

Diametro	Peso/Kg
3/8"	0.714
1/2"	1.27
5/8"	1.984
3/4"	2.657
1"	5.06
1 1/4	7.906
1 1/2	11.395

REDONDO

Diametro	Peso/Kg
3/8"	0.559
1/2"	0.994
5/8"	1.552
3/4"	2.235
1/4	3.974
1/4	6.211
1 1/2	8.942

Sección Pulgadas	Kgs/ Mts.	Kgs/Pz 6Mts.	
1/8	x 3/4	0.880	5.280
	x1	1.190	7.140
	x1 1/4	1.500	9.000
	x1 1/2	1.830	10.980
	x 2	2.460	14.760
3/6	x1	1.730	10.380
	x1 1/4	2.200	13.200
	x1 1/2	2.680	16.080
	x2	3.630	21.780
	x2 1/2	4.600	27.600
1/4	x3	5.520	33.120
	x1	2.220	13.320
	x1 1/4	2.860	17.160
	x1 1/2	3.490	20.940
	x2	4.750	28.500
	x2 1/2	6.100	36.600
	x3	7.290	43.740

CANAL CPS / ANGULOS APS

CANAL CPS

Sección Pulgs.	Peso Kgs/mt
C3 6X2	5.21
	6.10
	19.344
C4 8X2 1/4	6.70
	8.04
	27.900
C10 10X 2 5/8	22.766
	29.760
	37.200
C12 12X3	30.802
	37.200
	44.640

El canal CPS se fabrica en grados A-36, A572-50 o bien en grado dual (A-572-50/ a-36) | on Std. 12.20 Mts.

ANGULOS APS

Sección Pulgs.	Peso Kgs/mt
L6 6X4	18.302
	21.278
	24.106
L6 6X4	26.933
	29.760
	35.117
L6 6X6	22.171
	25.594
	29.165
L6 6X6	32.587
	36.010
	42.706

El canal APS se fabrica en grados A-36, A572-50 o bien en grado dual (A-572-50/ a-36) | on Std. 12.20 Mts.

SOLERA

Esesor Pulgada	Ancho Pulgada	Kgs/Mto.	Kgs/Pza.
1/8	1/2	0.316	1.90
	3/4	0.476	2.86
	1	0.635	3.81
	1 1/4	0.793	4.76
	1 1/2	0.951	5.71
	2	1.270	7.62
	2 1/2	1.586	9.52
	3	1.905	11.43
	4	2.540	15.24
	5	3.173	19.04
3/16	1/2	0.475	2.85
	5/8	0.593	3.56
	3/4	0.711	4.27
	7/8	0.830	4.98
	1	0.948	5.69
	1 1/4	1.186	7.12
	1 1/2	1.423	8.54
	1 3/4	1.661	9.97
	2	1.898	11.39
	2 1/4	2.136	12.82
	2 1/2	2.373	14.24
	3	2.848	17.09
	3 1/2	3.323	19.94
	4	3.798	22.79
	5	4.748	28.49
6	5.696	34.18	
1/4	1	1.279	7.62
	1 1/4	1.587	9.52
	1 1/2	1.904	11.43
	1 3/4	2.222	13.33
	2	2.539	15.24
	2 1/2	3.174	19.04
	3	3.809	22.85
	3 1/2	4.444	26.66
	4	5.079	30.47
	5	6.348	38.09
6	7.618	45.71	

**PESO CON BASE EN LO LARGO: 6 MTS.
LARGO STD.= 6.10 MTS.**

Los pesos aproximados (+/- .5%)

Si se desea un largo fuera de este rango, consultarlo con Gerencia de Ventas.

TABLAS DE CONVERSIÓN

UNIDADES DE ÁREA

Multiplicar	Por	Obtener
cm ²	0,1550	pulg.2
m ²	10,76640	pies ²
m ²	1,1960	yardas ²
mm ²	0,00155	pulg.2
pies ²	0,0929	m ²
pulg.2	6,4516	cm ²
pulg.2	645,1600	mm ²
yardas ²	0,8361	m ²

UNIDADES DE PESO

Multiplicar	Por	Obtener
grs	0,03527	onzas
kgs	2,2046	libras
kgs	35,27	onzas
klbs	0,4536	Kgs
onzas	28,353	grs
onzas	0,028353	Kgs

UNIDADES DE LONGITUD

Multiplicar	Por	Obtener
cms	0,3937	pulg
mts	3,281	pies
mts	39,37	pulg
mts	1,0936	yardas
mm	0,03937	pulg
pies	0,3048	mts
pulg	2,54	cms
pulg	0,0254	mts
pulg	25,4	mm
yardas	0,9144	mts

UNIDADES DE PRESIÓN

Multiplicar	Por	Obtener
grs / cm ²	0,01422	lbs / pulg ²
gkgs / cm ²	14,223	lbs / pulg ²
kgs / mm ²	1422,33	lbs / pulg ²
kgs / mm ²	98,066,437	Mpa
lbs / pulg ²	70,31	gras / cm ²
lbs / pulg ²	0,07031	Kgs / cm ²
lbs / pulg ²	0,0007031	Kgs / mm ²
lbs / pulg ²	0,0068948	Mpa
Mpa	0,1019716	Kgs / mm ²
Mpa	145,035	lbs / pulg ²

UNIDADES DE DENSIDAD

Multiplicar	Por	Obtener
grs / cm ³	0,0361	lbs / pulg ³
lbs / pulg ³	27,68	grs / cm ³
Kgs / pulg ³	2,2046	lbs / pulg ³

DENSIDAD DEL ACERO: 0.129 KG / PULG 3